

耐高温防腐漆 Hi-Temp CUI 7650

固化剂: 无

稀释剂: XH9010



产品简介 单组分厚浆型惰性聚合物保温层下耐高温防腐涂料，能够耐从极低温至 650°C 高温的不同温度，并且能耐在干燥条件下干湿交替条件下热冲击/热循环。本品可用于长期保护受热管道和其他受热表面，可直接涂到钢材表面，具有绝缘隔热条件下防腐的特点，干燥条件下或干湿交替条件应用温度范围：从 -196°C 到 650°C，间歇性耐高温峰值为 760°C。符合 2010 版 NACE SPO 198 技术规范。

产品特性

- 耐干燥条件下或干湿交替条件下热冲击/热循环
- 良好的热稳定性和高温抗开裂性
- 优异的防腐性能

基本理化数据

颜色: 云母灰
光泽: 平光
比重: 1.90±0.10kg/L
体积固体份: 75±2%
挥发性有机化合物: 380g/L

施工参数

典型干膜厚度: 150μm
推荐干膜厚度: 125μm-150μm×2, 依系统要求
施工方法:

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂用量 (体积)	0-5%	5-10%	5-10%
推荐喷 尺寸	0.43 ~ 0.53mm	1.2 ~ 2.0mm	/
推荐喷涂压力	15 ~ 20MPa	0.3 ~ 0.4MPa	/
施工适应性	推荐	适用	仅适用小面积修补和预涂装

理论涂布率:

干膜厚度 μm	100	125	150
湿膜厚度 μm	133	167	200
理论涂布率 (m ² /L)	7.5	6	5

涂装数据 (典型干膜厚度 150μm):

温度	表干	硬干	适用期	重涂间隔	
				最小	最大*
5°C	2h	12h	/	18h	6mo.
15°C	1h	6h	/	9h	6mo.
25°C	30min	4h	/	6h	6mo.
35°C	20min	2h	/	6h	6mo.

*最大重涂间隔取决于涂层暴露环境及用途。

表面处理 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。

除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角，涂有该涂料的漆膜表面，如

耐高温防腐漆 Hi-Temp CUI 7650

固化剂: 无

稀释剂: XH9010



受到机械损伤，并出现局部锈蚀的部位，应采用局部喷砂除锈至 Sa2½或采用动力工具除锈至 St3 级，才能进行局部修补。

如果该涂料需涂覆于认可的旧漆膜表面，必须对涂层出现的粉化或产生锌盐进行彻底的清除后再涂覆该产品。

如涂层已经失效，则应处理至底材，并按完整涂装系统规范进行涂装。

注意事项

- 1、施工时要注意通风、排气，远离火种，戴口罩和手套等防护用品，固化时也应保持合适的通风量。
- 2、根据施工需要和温度变化调节稀释剂的用量，充分搅匀。再进行施工。
- 3、施工前做好彻底的保护和清洁，建议所有其他外部涂装结束后再适用有机硅体系，避免其他涂装表面的硅树脂污染。
- 4、施工与固化时底材温度必须高于露点 3°C，相对湿度不得大于 85%。温度和相对湿度的测量必须在靠近作业点附近的底材处进行。施工时环境的温度应控制在 5-40°C。
- 5、仅可在 0°C 以上、固化能够正常进行的场所施工本品，表面温度和油漆本身的温度也必须高于此限。固化时要求的相对湿度为 40%-85%。如遇大风天气可能需考虑特殊的施工。
- 6、对涂覆有该涂料的结构进行切割时会产生烟尘，应做好适当的防护。
- 7、作业暂停时，勿让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用稀释剂彻底冲洗所有设备。如果作业暂停时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。
- 8、所有设备在使用后，应立即采用稀释剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素。
- 9、剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

包装

6.7Kg

3.5L

储藏

密封存放于通风、阴凉、干燥处，远离火种，最佳贮存温度为 5-35°C。最少 12 个月，密封保存，杜绝与潮气接触。

安全防范

- 1、涂料及推荐的稀释剂见安全表和相关材料的安全数据，这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆。
- 2、所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。
- 3、如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。
- 4、如果对本产品的适用性存在疑虑，请向本公司咨询。

耐高温防腐漆 Hi-Temp CUI 7650

固化剂: 无

稀释剂: XH9010



责任范围

本产品说明书所提供的资料，是基于我们认为精确的实验室测试结果，仅供施工指导使用。信和公司对所有使用信和产品的意见和建议，不管是技术文件，还是特别咨询，或者其他方式，都是基于我们认为是最可靠的资讯上的。我们的产品以及所提供的信息是专为那些具备必备的知识 and 工业经验用户的，最终应由这些终端客户来决定这些产品是否适合他们使用。信和公司无法控制底材的质量和状况，也无法控制影响产品使用的各种因素。因此，信和公司不承担任何使用本公司产品或引用本产品说明书所引起的损失、伤害或损害。(除非另有书面协议)。

根据实际经验和产品持续发展需要会对产品说明书数据作必要修改。

公布日期: 20200403